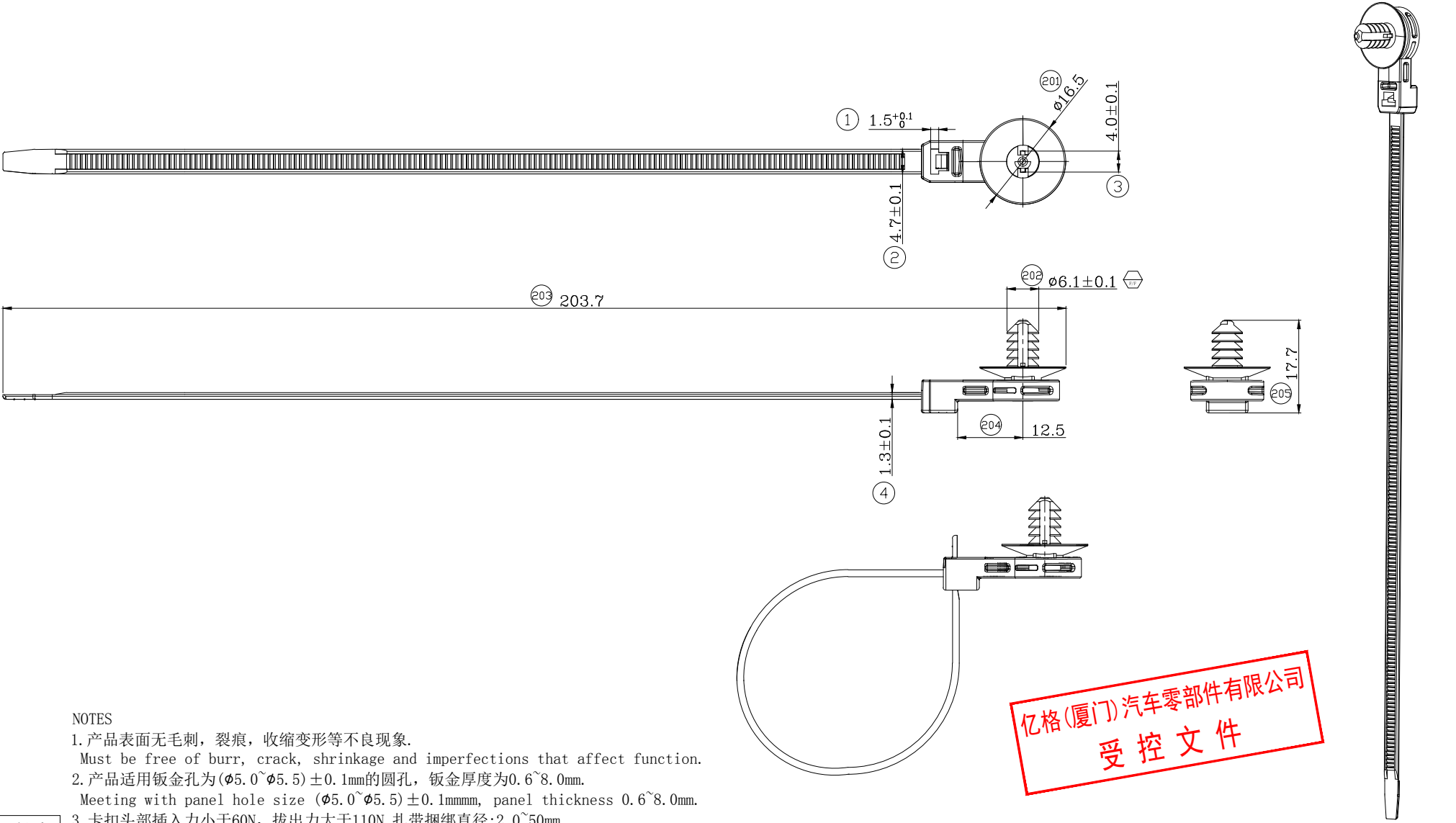


Revision No. 变更数	Revisions 变更项	Changed 修改者	Date 日期	Approved 确认者	Date 日期



NOTES

- 产品表面无毛刺，裂痕，收缩变形等不良现象。
Must be free of burr, crack, shrinkage and imperfections that affect function.
- 产品适用钣金孔为 $(\phi 5.0 \sim \phi 5.5) \pm 0.1$ mm的圆孔，钣金厚度为 $0.6 \sim 8.0$ mm。
Meeting with panel hole size $(\phi 5.0 \sim \phi 5.5) \pm 0.1$ mm, panel thickness $0.6 \sim 8.0$ mm.
- 卡扣头部插入力小于60N，拔出力大于110N，扎带捆绑直径： $2.0 \sim 50$ mm。
Insertion force ≤ 60 N, Extraction force ≥ 110 N, Bundle range: $\phi 2 \sim \phi 50$ mm.
- 卡钉的使用温度范围： $-40^{\circ} \text{C} \sim 120^{\circ} \text{C}$ 。
Temperature range: $-40^{\circ} \text{C} \sim 120^{\circ} \text{C}$.
- 未注尺寸详见3D。
Unfilled dimensions as shown in 3D.

角度 ANGLE	$\pm 1.5^{\circ}$
$>1000 \leq 2000$	± 3
$>400 \leq 1000$	± 2
$>120 \leq 400$	± 1.2
$>30 \leq 120$	± 0.8
$>6 \leq 30$	± 0.5
$>3 \leq 6$	± 0.3
$>0.5 \leq 3$	± 0.2
一般公差 GENERAL TOLERANCE	

客户签核 CLIENT SIGNATURE		日期 DATE	设计 DES 林家兴	日期 DATE 2020-01-08	审核 CKD 胡先明	日期 DATE 2020-01-08	批准 APP 胡春建	日期 DATE 2020-01-08	卡扣 CLIP	KLP201061	PA66	黑色 BLACK	2.35g	序号 ISS.	产品名称 PART NAME	产品编码 PART NO.	材料 MATERIAL	颜色 COLOR	重量 WEIGHT	备注 REMARK
			亿格(厦门)汽车零部件有限公司 IGA (Xiamen) Auto Parts Co., Ltd		比例 SCALE 1:1		单位 UNIT MM		版次 REV A-00		第三角法 3RD		页次 SHEET 1 OF 1							