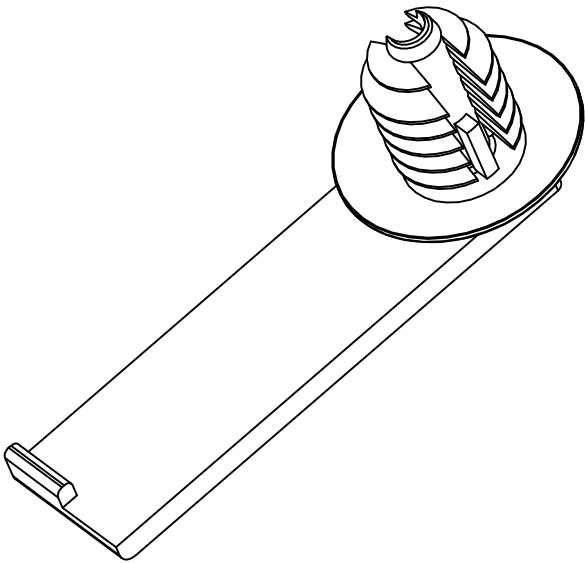
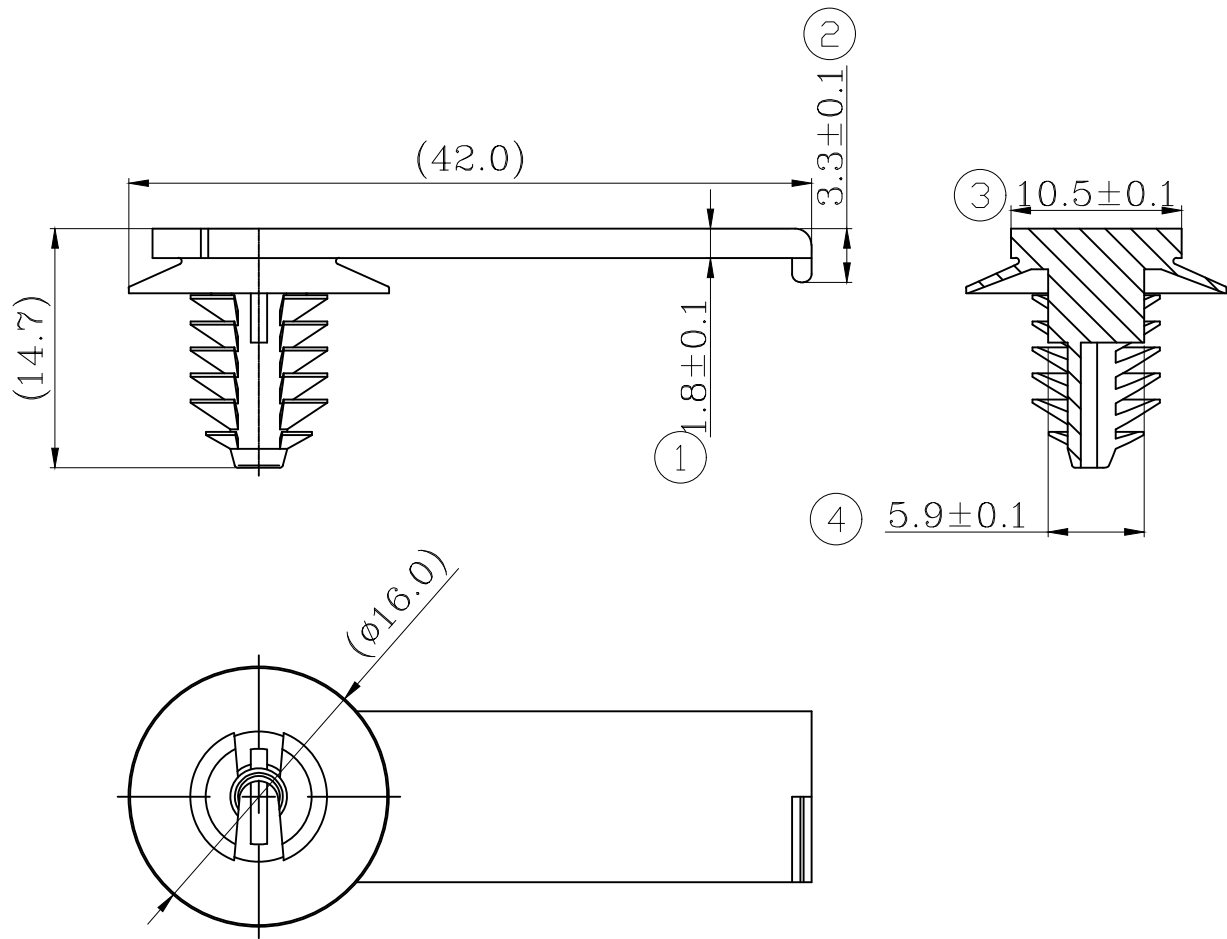


Revision No. 变更数	Revisions 变更项	Changed 修改者	Date 日期	Approved 确认者	Date 日期



NOTES

- 产品表面无毛刺，裂痕，收缩变形等不良现象。
Must be free of burr, crack, shrinkage and imperfections that affect function.
- 产品适用钣金孔为 $(\phi 6.5 \sim 7.0) \pm 0.1 \text{mm}$ 的圆孔，钣金厚度为 $0.6 \sim 5.0 \text{mm}$ 。
Meeting with panel hole size $(\phi 6.5 \sim 7.0) \pm 0.1 \text{mm}$, panel thickness $0.6 \sim 5.0 \text{mm}$.
- 卡扣头部插入力小于60N，拔出力大于100N。
Insertion force $\leq 60 \text{N}$, Extraction force $\geq 100 \text{N}$.
- 卡钉的使用温度范围： $-40^{\circ} \text{C} \sim 120^{\circ} \text{C}$ 。
Temperature range: $-40^{\circ} \text{C} \sim 120^{\circ} \text{C}$.
- 未注尺寸详见3D。
Unfilled dimensions as shown in 3D.

亿格(厦门)汽车零部件有限公司
受控文件

角度 ANGLE	$\pm 1.5^{\circ}$
$>1000 \leq 2000$	± 3
$>400 \leq 1000$	± 2
$>120 \leq 400$	± 1.2
$>30 \leq 120$	± 0.8
$>6 \leq 30$	± 0.5
$>3 \leq 6$	± 0.3
$>0.5 \leq 3$	± 0.2
一般公差 GENERAL TOLERANCE	

		设计 DES	林家兴	日期 DATE	2019-06-18	编码 PART NO.		KLP191006			
客户签核 CLIENT SIGNATURE	日期 DATE	审核 CKD	胡先明	日期 DATE	2019-06-18						
		批准 APP	胡春建	日期 DATE	2019-06-18	品名 TITLE NAME	卡扣CLIP				
		 亿格(厦门)汽车零部件有限公司 IGA (Xiamen) Auto Parts Co.,Ltd				比例 SCALE	1:1	单位 UNIT	MM	版次 REV	A-00
										第三角法 3RD	